

SENTI LA DIFFERENZA

LA SCELTA SICURA. SEMPRE.

UTENSILI AD ALTA PRECISIONE PER LA FABBRICAZIONE DI DISPOSITIVI MEDICI



www.weller-tools.com

Weller[®]
Erem

SENTI LA DIFFERENZA

LA SCELTA SICURA. SEMPRE.

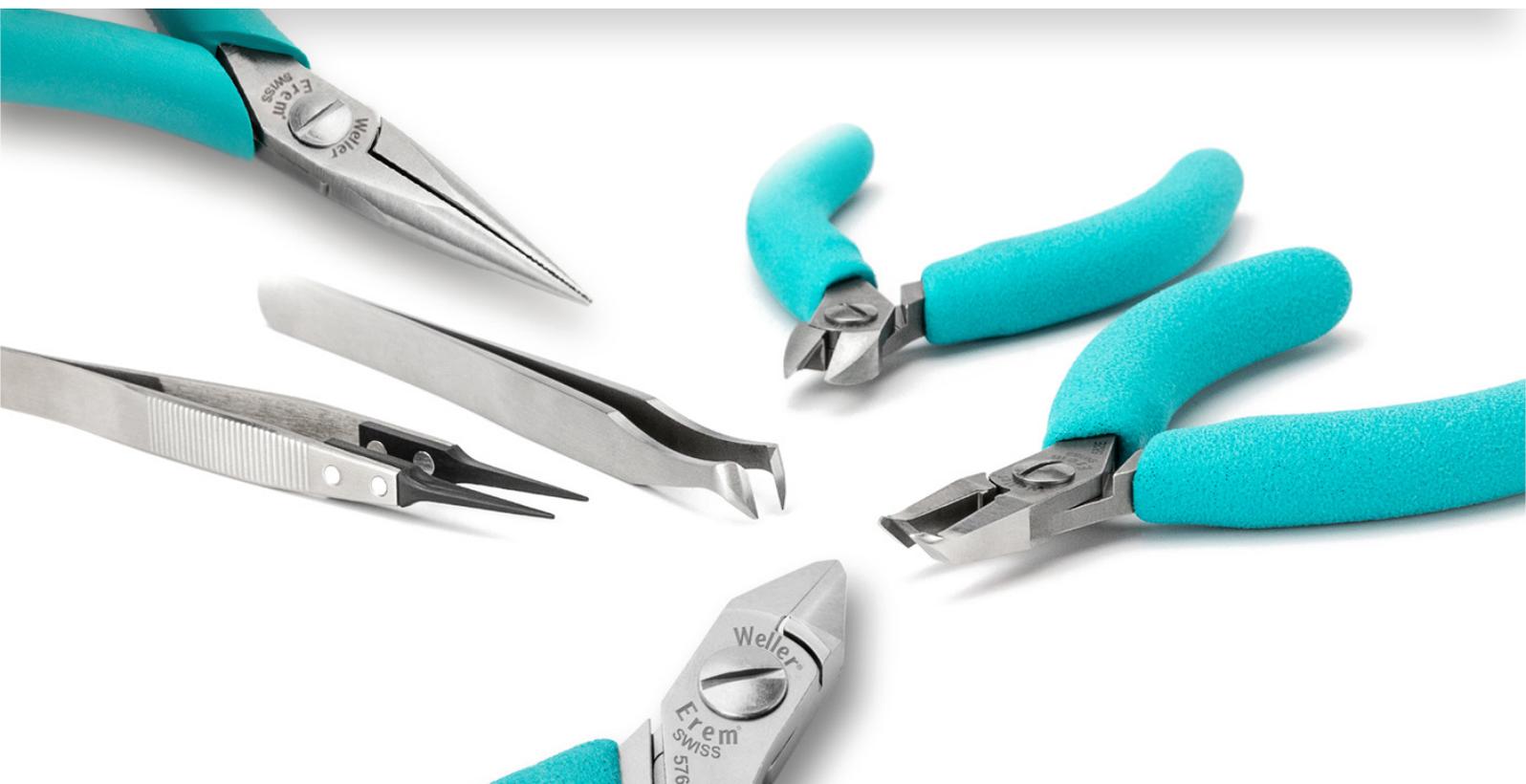
Fabbricati con l'impareggiabile qualità svizzera e creati specificamente per il settore sanitario, gli utensili di precisione Weller Erem® sono fatti per durare. Le caratteristiche tronchesi dalle alte prestazioni rappresentano lo standard di settore grazie a oltre 1 milione di movimenti costantemente precisi e accurati.

Con le loro funzioni all'avanguardia, che comprendono Magic Spring™, il sistema a vite ad alta precisione e il blocco di apertura massima, gli utensili di precisione Weller Erem offrono durata impareggiabile, massima precisione e migliore qualità sul pianeta.



Swiss
Made

I prodotti Weller Erem sono creati e fabbricati con l'impareggiabile qualità svizzera e fatti per essere forti, duraturi, affilati e precisi



Come un orologio svizzero

Utensili e lavorazione della massima qualità



Weller Erem è leader nello sviluppo e nella produzione di utensili ad alta precisione della massima qualità (tronchesi con taglio laterale e con taglio in punta, pinze e pinzette). Fondata nel 1963 a Ginevra, Svizzera, Weller Erem produce utensili di precisione che sono il risultato di un processo continuo di sviluppo e innovazione per rispondere alle esigenze dei clienti e ai requisiti richiesti dalle moderne tecniche di fabbricazione.

Utensili personalizzati

C'è un problema? Noi abbiamo la soluzione: grazie alla nostra capacità di fabbricare rapidamente l'utensile personalizzato richiesto.

Con tempi di produzione stimati in 2 settimane, Weller Erem può personalizzare qualsiasi vostro utensile di precisione per rispondere a tutte le tue esigenze di applicazione.



Tronchesi in carburo di tungsteno per la preparazione di stent cardiovascolari

Nella fabbricazione degli stent è importante che il taglio all'estremità di ogni filo in lattice sia il più piatto possibile, altrimenti sarà necessaria la rilavorazione degli stent. Le tronchesi a taglio laterale di Weller Erem sono dotati di lame in sottile carburo levigato per tagliare con accuratezza il lattice e limitare il ricorso alla rilavorazione.



IL TAGLIO PERFETTO

Forti, taglienti e precisi - sempre

Applicazioni medicali per tronchesi: Maglie intrecciate | Microchirurgia | Accessori chirurgici | Pinze singole/multiple

+ Precisione

Tagli di precisione con il sistema a vite ad alta precisione che consente movimenti regolari senza sovrapposizione delle ganasce

+ Grado di durezza

Le lame di taglio sono indurite mediante un processo di riscaldamento a induzione fino a valori HRC compresi tra 63 e 65 sulla scala di Rockwell, per offrire una durata di esercizio eccezionalmente lunga

+ 1 Milione di cicli

Il design di Magic Spring™ consente la massima durata con movimenti basati sulla forza costante della molla

+ Comfort, sicurezza e presa

Le impugnature sagomate ergonomicamente danno un comfort superiore e un utilizzo senza fatica grazie al blocco di apertura massima



Sicurezza ESD

Materiali a prova di scariche elettrostatiche per evitare il danneggiamento dei componenti sensibili



Swiss
Made

Forma del taglio

Tre possibilità di lama, compreso l'esclusivo taglio Super Full Flush di Weller Erem.



Semi-Flush

- Lascia una punta piramidale all'estremità del filo
- Per impieghi standard dove la forma finale non riveste un ruolo importante
- Sia per fili in rame dolce che per fili molto resistenti, come quelli in acciaio inossidabile



Flush

- Lascia una punta molto più fine all'estremità del filo rispetto al taglio Semi-Flush – senza ridurre la capacità di taglio
- I bordi di taglio sono più sottili rispetto alle tronchesi con taglio Semi-flush
- Operazione di taglio con uno sforzo inferiore e un carico limitato sul componente
- Le estremità diritte del filo riducono lo sforzo richiesto per montare i componenti sulle schede di circuiti stampati



Super Full Flush

- Fornisce fili dalle estremità assolutamente diritte, possibili solo grazie a Weller Erem
- Nessuna necessità di rilavorazione
- Tagli assolutamente precisi e affilati
- Operazione di taglio con il minimo sforzo e il minimo carico sul componente
- Eliminazione delle linguette a saldare nelle procedure con bagno di saldatura
- Utilizzato in applicazioni di tecnologia medica e adatti a fili morbidi



Weller Erem

RISPETTO A



La concorrenza



LA COMBINAZIONE PERFETTA

Precisione, design, simmetria ed equilibrio

Applicazioni medicali per tronchesi: Maglie intrecciate | Microchirurgia | Fili guida | Accessori chirurgici | Pinze singole/multiple

+ Comfort

Le impugnature sagomate ergonomicamente offrono un comfort superiore e un utilizzo senza fatica

+ Vasta gamma

Weller dispone di una vasta gamma di pinzette fabbricate con vari materiali e punte, per l'applicazione giusta



Sicurezza ESD

Materiali a prova di scariche elettrostatiche per evitare il danneggiamento dei componenti sensibili

+ Precisione

Punte sottili simmetriche di qualità superiore



FATTI PER DURARE

La maggiore durata sul pianeta

Applicazioni medicali per pinze: Maglie intrecciate | Microchirurgia | Fili guida | Accessori chirurgici | Pinze singole/multiple

+ 1 Milione di cicli

Il design di Magic Spring™ consente la massima durata con movimenti basati sulla forza costante della molla

+ Comfort, sicurezza e presa

Le impugnature sagomate ergonomicamente danno un comfort superiore e un utilizzo senza fatica grazie al blocco di apertura massima

+ Precisione

Tagli di precisione con il sistema a vite ad alta precisione che consente movimenti regolari senza sovrapposizione delle ganasce

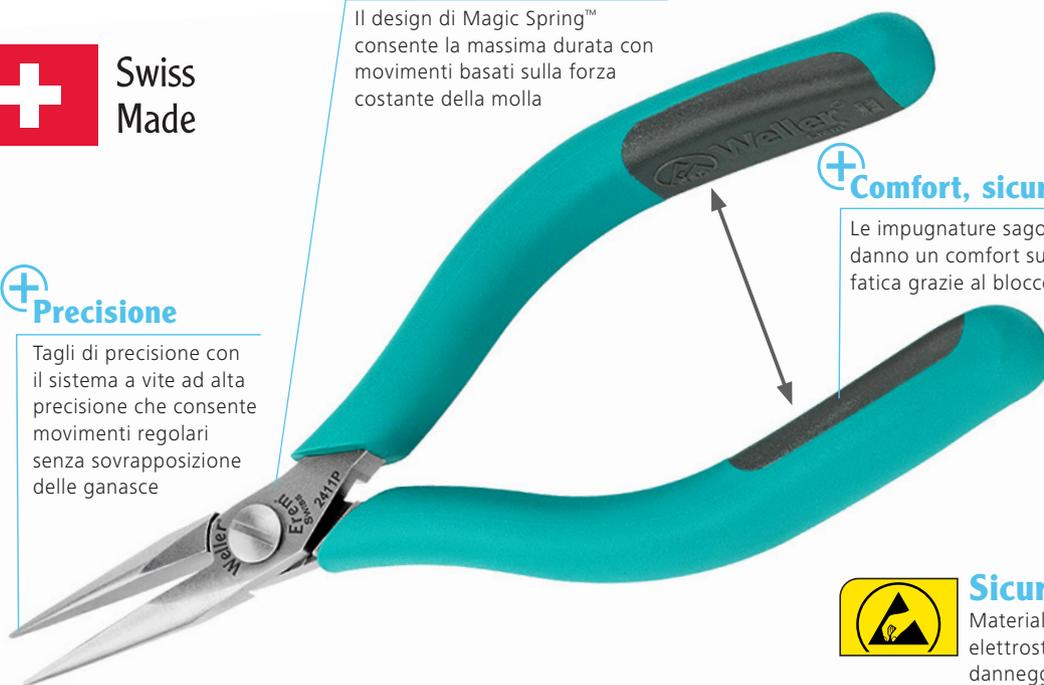


Sicurezza ESD

Materiali a prova di scariche elettrostatiche per evitare il danneggiamento dei componenti sensibili



Swiss Made



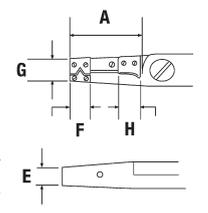
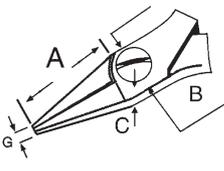
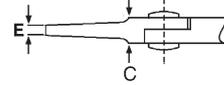
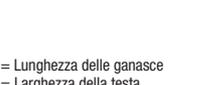
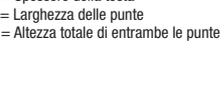
TRONCHESI

| Modello | Taglio | Descrizione | Applica- zioni principali | Dimensioni | | | | Denti- stico/ Ortodon- tico | Cardio vascolare* | Medicale tipico | Lamina in carburo di tungsteno |
|--|--|---|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------------|
| | | | | A (poll./ mm) | B (poll./ mm) | C (poll./ mm) | D (poll./ mm) | | | | |
| TOP SELLER 576TX  |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa alleggerita e appuntita Il lato inferiore è alleggerito per facilitare l'accesso ottimale anche nelle aree meno raggiungibili. La testa dalla forma più stretta | Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni | 0,394 | 0,433 | 0,236 | 0,728 | | ✓ | | ✓ |
| | | | | 10 | 11 | 6 | 18,5 | | | | |
| 2476TX1  |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa rastremata Serie 2400 modello MagicSense Ganasce con bordi dritti e rastrematura a punta La forma della testa consente l'accesso ad aree difficili da raggiungere rispetto a tronchese con la testa ovale delle stesse dimensioni Lame in metallo duro - punte arrotondate lisce e precise | Fili, cateteri, fili a spirale in acciaio inossidabile o nichel-titanio | 0,394 | 0,433 | 0,236 | 0,728 | | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | 10 | 11 | 6 | 18,5 | | | | |
| 2422E  |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa ovale Utile a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso Robusta e con massima capacità di taglio Le impugnature ergonomiche e i materiali speciali garantiscono morbidezza al tatto, comfort di lavoro e sicurezza La forma di testa più utilizzata | Micro Elettronica | 0,472 | 0,433 | 0,236 | 0,748 | | | ✓ | |
| | | | | 12 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| 622NB 2622NB  |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa alleggerita e appuntita La testa dalla forma più stretta Il lato inferiore è alleggerito per facilitare l'accesso ottimale anche nelle aree meno raggiungibili | | 0,236 | 0,354 | 0,236 | 0,630 | ✓ | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | 6 | 9 | 6 | 16 | | | | |
| 622TX  |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa ovale, mini tronchese Robusta e con la massima capacità di taglio Tronchese in carburo di tungsteno Si tratta della forma di testa più utilizzata Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso | Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni | 0,315 | 0,354 | 0,236 | 0,591 | | | | ✓ |
| | | | | 8 | 9 | 6 | 15 | | | | |
| T622N  |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa ovale Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso | Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni | 0,354 | 0,354 | 0,236 | 0,590 | | ✓ | ✓ | ✓ |
| | | | | 9 | 9 | 6 | 15 | | | | |
| 632NCF  |  Super Full Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio a punta – testa alleggerita corta e diritta Alta precisione per fibre ottiche Adatta a tagli di precisione su materiali morbidi (es. tubetti in silicone nelle applicazioni mediche, guarnizioni per connettori di precisione, mini guarnizioni in gomma, pezzi in morbido materiale sintetico) Lavori di alta precisione su contatti SMD e micro package | Solo materiali morbidi. Perfetto per materiali in silicone di rivestimento, mini guarnizioni in gomma o pezzi in morbido materiale sintetico | 0,354 | 0,354 | 0,236 | 0,590 | | ✓ | ✓ | |
| | | | | 9 | 9 | 6 | 15 | | | | |

TRONCHESI

| Modello | Taglio | Descrizione | Applica- zioni principali | Dimensioni | | | | Denti- stico/ Ortodon- tico | Cardio vascolare* | Medicale tipico | Lamina in carburo di tungsteno |
|---------|--|--|---|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|--------------------------------------|----------------------|--------------------|--------------------------------------|
| | | | | A (poll./ mm) | B (poll./ mm) | C (poll./ mm) | D (poll./ mm) | | | | |
| 503ETST |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio in punta – testa angolata larga | Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni | 0,354 | 0,433 | 0,236 | 0,748 | | ✓ | | ✓ |
| | | | | 9 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| 792E |  Super Full Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa alleggerita e appuntita Il lato inferiore è alleggerito per facilitare l'accesso ottimale anche nelle aree meno raggiungibili La testa dalla forma più stretta | Microelettronica | 0,472 | 0,433 | 0,236 | 0,748 | | | ✓ | |
| | | | | 12 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| 576TX-1 |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa rastremata ganasce con bordi diritti e rastrematura a punta La forma della testa consente l'accesso ad aree difficili da raggiungere rispetto a tronchese con la testa ovale delle stesse dimensioni | Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni | 0,433 | 0,433 | 0,236 | 0,011 | | ✓ | | ✓ |
| | | | | 11 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| 595T |  Semi-flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa rastremata Ganasce con bordi diritti e rastrematura a punta La forma della testa consente l'accesso ad aree difficili da raggiungere rispetto a tronchese con la testa ovale delle stesse dimensioni | Filo resistente – acciaio inossidabile 303-316, MP35N, stent | 0,472 | 0,433 | 0,236 | 0,748 | | ✓ | | ✓ |
| | | | | 12 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| 599TF |  Flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale – testa ovale Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso | | 0,472 | 0,433 | 0,236 | 0,748 | | ✓ | | ✓ |
| | | | | 12 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| 599TFO |  Semi-flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale Alta precisione per fibre ottiche Ideale per fili, fibre ottiche e piccoli fili in acciaio inossidabile rivestiti in seta Kevlar® e Vectran™ | Fili a spirale in acciaio inossidabile, fili intrecciati in Kevlar® e Vectran™, fibre ottiche | 0,472 | 0,43 | 0,24 | 0,748 | | ✓ | | ✓ |
| | | | | 12 | 11 | 6 | 19 | | | | |
| E147A |  Semi-flush | <ul style="list-style-type: none"> Tronchese con taglio laterale e azione composta Per il taglio di cavi duri con il minimo sforzo | Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni | 0,472 | 0,413 | 0,284 | - | ✓ | ✓ | ✓ | |
| | | | | 12 | 10,5 | 7,2 | - | | | | |

PINZE

| Modello | Forma | Descrizione | Applica- zioni principali | Dimensioni | | | | | Diagramma dimensioni |
|---------|---|--|--|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---------------------|---|
| | | | | A (poll./ mm) | B (poll./ mm) | C (poll./ mm) | E (poll./ mm) | G (poll./ mm) | |
| 552S |  | Spellafili <ul style="list-style-type: none"> • Adatte a tutti i tipi di isolamento, Teflon®, Tefzel e fibre ottiche. • Precisione unica per la spellatura di fili sottili senza causare danni • Lame intercambiabili • Lunghezza di spellatura illimitata, grazie al taglio laterale • Il diametro necessario è impostato mediante viti • Superficie non riflettente • Avvitatore e chiave inclusi • Utensili robusti ad alta precisione, per l'uso in elettronica e in ingegneria aeronautica | Tutti i tipi di isolamento, Teflon, Tefzel e fibre ottiche | 0,82 | 0,24 | 0,24 | 0,43 | 0,354 |  <p>A = Lunghezza delle ganasce B = Larghezza delle punte C = Profondità della lama intercambiabile E = Altezza totale di entrambe le punte G = Lunghezza della lama di taglio</p> |
| | | | | 21 | 6 | 6 | 11 | 9 | |
| 531E |  | Rastremata <ul style="list-style-type: none"> • Pinze a becco piatto con ganasce in nylon sostituibili • Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD, acciaio per utensili ad alta qualità • Le ganasce in nylon evitano piegature e graffi | Formatura e manipolazione di componenti – evita graffi e piegature per elettronica miniaturizzata e standard | 0,91 | 0,43 | 0,24 | 0,2 | 0,12 |  |
| | | | | 23 | 11 | 6 | 5 | 3 | |
| 2411PD |  | <ul style="list-style-type: none"> • Pinze con becco ad ago e ganasce lisce, tonde, ad alta precisione • Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD | Per elettronica miniaturizzata e standard | 1,32 | 0,43 | 0,24 | 0,039 | 0,047 |  |
| | | | | 33,5 | 11 | 6 | 1 | 1,2 | |
| 2442P |  | <ul style="list-style-type: none"> • Pinze a becco piatto • Pinze per elettronica miniaturizzata e standard • Impugnature con ergonomia ottimizzata per un maggior comfort • Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD • Adatte per la presa di pezzi dalla forma piatta • Con ganasce lisce e bordi di precisione lavorati a macchina | Tutte le applicazioni possibili nella piegatura di fili | 1,319 | 0,433 | 0,236 | 0,139 | 0,047 |  <p>A = Lunghezza delle ganasce B = Larghezza della testa C = Spessore della testa E = Larghezza delle punte G = Altezza totale di entrambe le punte</p> |
| | | | | 33,5 | 11 | 6 | 3,4 | 1,2 | |
| 2411P |  | <ul style="list-style-type: none"> • Pinze con becco ad ago e ganasce molto lisce e semi tonde ad alta precisione • Pinze per elettronica miniaturizzata e standard • Impugnature con ergonomia ottimizzata per un maggior comfort • Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD | Tutte le applicazioni possibili nella piegatura di fili | 1,319 | 0,433 | 0,236 | 0,039 | 0,047 |  |
| | | | | 33,5 | 11 | 6 | 1 | 1,2 | |

PINZETTE

| Modello | Forma | Descrizione | Applicazioni principali | Lun- ghezza (poll./ mm) | Peso (oz/g) | Dentistico / Ortodontico | Medicale vario | Materiale | Testa Dimensioni |
|---------|---|--|--|----------------------------------|----------------|-----------------------------|-------------------|-------------------------|---------------------|
| 30SA |  | <ul style="list-style-type: none"> • Pinzette a azione inversa, curva 50°, con punte sottili robuste. • Applicazioni in biologia, medicina e tecnologie di laboratorio • La forma ricurva facilita l'accesso agli spazi ristretti • Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore • Impugnature in fibra di vetro per protezione dal calore • Serraggio inverso per comfort nella presa dei componenti • Particolarmente adatta per operazioni di saldatura e montaggio | Microelettronica, medicina e tecnologia di laboratorio, elettronica, saldatura | 6,142 | 1,023 | ✓ | | Acciaio inossidabile | Media |
| | | | | 156 | 29 | | | | |
| B15AGW |  | <ul style="list-style-type: none"> • Pinzette per taglio a testa stretta e obliqua • Per fili morbidi con diametro fino a 0,25 mm/0,010 poll. • Adatte per il taglio di fili sottili e morbidi e di piccoli componenti • Consente tagli di alta precisione • Bordi di taglio temprati per una lunga durata | Applicazioni con fili sottilissimi | 4,528 | 0,917 | | ✓ | Acciaio al inossidabile | Media |
| | | | | 115 | 26 | | | | |

PINZETTE

| Modello | Forma | Descrizione | Applica- zioni principali | Lunghezza (poll./mm) | Peso (oz/g) | Dentistico/ Ortodontico | Elettronica Medicale | Materiale | Dimensioni testa |
|---------------|---|--|---|-------------------------|----------------|----------------------------|-------------------------|---|-----------------------------|
| 2ASARU |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte piatte arrotondate per serraggio dei componenti Punte rivestite per la presa non adesiva di parti autoadesive Acciaio inossidabile al titanio, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Per la manipolazione di etichette adesive e nastri appiccicosi | 4,724 | 0,53 | | ✓ | Acciaio inossidabile con punte rivestite in teflon | N/D |
| | | | | 120 | 16 | | | | |
| 5FSA, 5MBS |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte estremamente sottili per operazioni di dissezione e al microscopio La forma alleggerita consente l'eccellente accesso agli spazi più ristretti Acciaio inossidabile, punte robuste, antiruggine, superficie non riflettente | Per utilizzo su materiali morbidi | 4,528 | 0,42 | | ✓ | Acciaio inossidabile | |
| | | | | 115 | 12 | | | | |
| 15AGS |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette per taglio a testa stretta e obliqua Bordi di taglio temprati per una lunga durata Adatte per il taglio di fili sottili e morbidi e di piccoli componenti | Progettato per il taglio di fili sottili e morbidi con diametro fino a 0,25 mm/0,010 poll. e di piccoli componenti | 4,528 | 0,74 | | ✓ | Acciaio al carbonio | 0,216 ristretta a tagliente |
| | | | | 115 | 21 | | | | |
| Serie 29Y |  | <ul style="list-style-type: none"> Superficie non riflettente | Adatto alla spellatura di fili sottili con isolamento in PVC o Teflon® | 4,724 | 0,78 | | ✓ | Acciaio inossidabile e al carbonio | |
| | | | | 120 | 22 | | | | |
| 940AS |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con meccanismo di bloccaggio La punta ad anello fornisce una presa sicura con una forza elastica fino a 5 kg Adatte come blocco per legature in odontoiatria Possono essere disinfettate e sterilizzate Le pinzette di precisione consentono all'utente di bloccare e manipolare fili particolarmente fini, con un diametro di 0,3 mm/0,011 poll. o fibre ottiche isolate con un diametro compreso tra 1,5 mm/0,059 poll. e 5 mm/0,197 poll | | 4,724 | 0,60 | | ✓ | Acciaio inossidabile | |
| | | | | 120 | 17 | | | | |
| 7SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione, curve, alleggerite, con punte sottili La forma ricurva facilita l'accesso agli spazi ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Per applicazioni in biologia, medicina, tecnologia di laboratorio e micro-elettronica | 4,724 | 0,53 | | ✓ | Acciaio | Molto fine |
| | | | | 120 | 15 | | | | |
| 5SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione a punta molto fine, adatte a fili molto sottili La forma alleggerita consente l'eccellente accesso agli spazi più ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore Per lavori di precisione, es. al microscopio | Micro-elettronica | 4,528 | 0,42 | | ✓ | Acciaio inossidabile e resistente agli acidi | Molto fine |
| | | | | 115 | 12 | | | | |
| 258SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte sottili sintetiche (PPS) e presa per le dita zigrinata per una maneggevolezza sicura La forma alleggerita consente l'eccellente accesso agli spazi più ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore Per lavori di precisione, es. al microscopio | Manipolazione sicura di componenti fino a 480F e resistente agli acidi e alla pasta di saldatura – resistente all'acqua | 4,724 | 0,53 | | ✓ | Acciaio inossidabile e resistente agli acidi con punte sottili sintetiche | Punta fine |
| | | | | 120 | 15 | | | | |

PINZETTE

| Modello | Forma | Descrizione | Applica- zioni principali | Lung (poll./ mm) | Peso (poll./ mm) | Dentistico/ Ortodontico | Elettronica Medicale | Materiale | Dimensioni testa |
|---------|---|---|---|------------------------|------------------------|----------------------------|-------------------------|----------------------|---------------------|
| 249SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte sottili sintetiche (PPS) e presa per le dita zigrinata per una maneggevolezza sicura Superficie non riflettente Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Microelettronica, medicina e tecnologia di laboratorio. Manipolazione sicura di componenti fino a 480F e resistente agli acidi e alla pasta di saldatura - resistente all'acqua | 5,118 | 0,71 | | ✓ | Anti-magnetico | Arrotondata |
| | | | | 130 | 20 | | | | |
| M5S |  | <ul style="list-style-type: none"> Micropinzette, punte sottilissime, es. per lavori di precisione al microscopio Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile, punte robuste, antiruggine, superficie non riflettente | Microelettronica, medicina e tecnologia di laboratorio. Per applicazioni elettroniche di precisione al microscopio | 3,150 | 0,21 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Molto fine |
| | | | | 80 | 6 | | | | |
| 3CSA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione, modello standard per lavori delicati Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio | 4,331 | 0,39 | | ✓ | Antimagnetico | |
| | | | | 110 | 11 | | | | |
| 1SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio | 4,724 | 0,49 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 120 | 14 | | | | |
| 2ASA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte piatte arrotondate per serraggio dei componenti. Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore Adatta a tutte le applicazioni di serraggio standard e operazioni di montaggio su schede di circuiti stampati | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio | 4,724 | 0,53 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Piatta arrotondata |
| | | | | 120 | 15 | | | | |
| 3CSA |  | <ul style="list-style-type: none"> Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Utilizzo generico in microelettronica, medicina, procedure di laboratorio e lavori delicati | 4,331 | 0,39 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 110 | 11 | | | | |
| 3SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio | 4,724 | 0,49 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 120 | 14 | | | | |
| 5SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione a punta molto fine, adatte a fili molto sottili La forma alleggerita consente l'eccellente accesso agli spazi più ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore Per lavori di precisione, es. al microscopio | Per applicazioni di precisione al microscopio | 4,528 | 0,42 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 115 | 12 | | | | |

PINZETTE

| Modello | Forma | Descrizione | Applicazioni principali | Lunghezza (poll./mm) | Peso (oz/g) | Dentistico/Ortodontico | Elettronica Medica | Materiale | Dimensioni testa |
|---------|---|---|---|----------------------|-------------|------------------------|--------------------|---|------------------|
| 5ASA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione, leggera curva 15°, alleggerite. Punta sottilissime, es. per montaggio di piccoli componenti La forma ricurva facilita l'accesso agli spazi ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Per applicazioni in biologia, medicina, tecnologie di laboratorio e microelettronica | 4,528 | 0,42 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 115 | 12 | | | | |
| 7SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione, curve, alleggerite, con punte sottili. Manipolazione eccellente in spazi ristretti La forma ricurva facilita l'accesso agli spazi ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Per applicazioni in biologia, medicina, tecnologie di laboratorio e microelettronica | 4,724 | 0,53 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 120 | 15 | | | | |
| AASA |  | <ul style="list-style-type: none"> Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio | 4,921 | 0,56 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 125 | 16 | | | | |
| OOSA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte sottili. Molto robuste. Adatte ad applicazioni standard, es. per operazioni di montaggio in elettronica Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio. Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti | 4,724 | 0,71 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 120 | 20 | | | | |
| OODSA |  | <ul style="list-style-type: none"> Modello uguale a OOSA, ma con presa per le dita zigrinata e punte rastremate internamente per manipolazione sicura | Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio. Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti | 4,724 | 0,71 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Punta fine |
| | | | | 120 | 20 | | | | |
| 15AGW |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette per taglio a testa stretta e obliqua. Per fili morbidi con un diametro fino a 0,25 mm/0,010 poll Consente tagli di alta precisione Bordi di taglio temprati per una lunga durata | Adatte per il taglio di fili sottili e morbidi e di piccoli componenti | 4,528 | 0,92 | | ✓ | Acciaio al carbonio | Stretta obliqua |
| | | | | 115 | 26 | | | | |
| 4ASA |  | <ul style="list-style-type: none"> La forma alleggerita consente l'eccellente accesso agli spazi più ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore | Per applicazioni di precisione al microscopio | 4,331 | 0,45 | | ✓ | Acciaio inossidabile | Molto fine |
| | | | | 110 | 13 | | | | |
| 258SA |  | <ul style="list-style-type: none"> Pinzette di precisione con punte sottili sintetiche (PPS) e presa per le dita zigrinata per una maneggevolezza sicura La forma alleggerita consente l'eccellente accesso agli spazi più ristretti Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore Per lavori di precisione, es. al microscopio | Manipolazione sicura di componenti fino a 480F e resistente agli acidi e alla pasta di saldatura - resistente all'acqua | 4,724 | 0,53 | | ✓ | Acciaio inossidabile e resistente agli acidi con punte sottili sintetiche | Punta fine |
| | | | | 120 | 15 | | | | |

L'utensile giusto per applicazioni mediche corrette

Weller dispone di una vasta gamma di utensili di precisione fabbricati con vari materiali e punte

Il taglio perfetto

Forti, taglienti e precisi – sempre

I tronchesi Weller Erem sono progettati per essere forti, durevoli, affilati e per avere la massima precisione disponibile.



Fatti per durare

La maggiore durata sul pianeta

Le pinze Weller Erem sono progettate per garantire una presa precisa e sicura ogni volta.



La combinazione perfetta

Precisione, design, simmetria ed equilibrio

Weller Erem dispone di un'ampia gamma di pinzette, progettate ciascuna per essere forti, comode e precise.



GERMANIA

Weller Tools GmbH
Carl-Benz-Straße 2
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0
Fax: +49 (0) 7143 580-108

CINA

Apex Tool Group
Room 302A, NO 177 Bibo Road
Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288
Fax: +86 (21) 60880289

STATI UNITI

Apex Tool Group, LLC
670 Industrial Drive
Lexington, SC 29072

Tel: +1 (800) 688-8949
Fax: +1 (800) 234-0472

Weller®