

# SENTI LA DIFFERENZA

LA SCELTA SICURA. SEMPRE.

UTENSILI AD ALTA PRECISIONE PER LA FABBRICAZIONE DI DISPOSITIVI ELETTRONICI



Swiss  
Made



[www.weller-tools.com](http://www.weller-tools.com)

**Weller**<sup>®</sup>  
Erem

# SENTI LA DIFFERENZA

LA SCELTA SICURA. SEMPRE.

Fabbricati con l'impareggiabile qualità svizzera e creati specificamente per applicazioni elettroniche, gli utensili di precisione Weller Erem® sono fatti per durare. Le caratteristiche tronchesi dalle alte prestazioni rappresentano lo standard di settore grazie a oltre 1 milione di movimenti costantemente precisi e accurati.

Con le loro funzioni all'avanguardia, che comprendono Magic Spring™, il sistema a vite ad alta precisione e il blocco di apertura massima, gli utensili di precisione Weller Erem offrono durata impareggiabile, massima precisione e migliore qualità sul pianeta.



Swiss  
Made

**I prodotti Weller Erem sono creati e fabbricati con l'impareggiabile qualità svizzera e fatti per essere forti, duraturi, affilati e precisi**



# Come un orologio svizzero

Utensili e lavorazione della massima qualità



Weller Erem è leader nello sviluppo e nella produzione di utensili ad alta precisione della massima qualità (tronchesi con taglio laterale e con taglio in punta, pinze e pinzette). Fondata nel 1963 a Ginevra, Svizzera, Weller Erem produce utensili di precisione che sono il risultato di un processo continuo di sviluppo e innovazione per rispondere alle esigenze dei clienti e ai requisiti richiesti dalle moderne tecniche di fabbricazione.

## Utensili personalizzati

**C'è un problema? Noi abbiamo la soluzione: grazie alla nostra capacità di fabbricare rapidamente l'utensile personalizzato richiesto.**

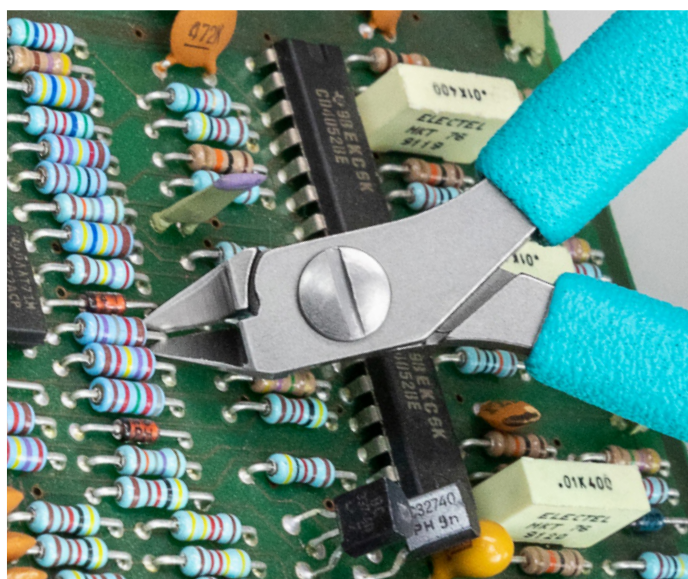
Con tempi di produzione stimati in 2 settimane, Weller Erem può personalizzare qualsiasi vostro utensile di precisione per rispondere a tutte le tue esigenze di applicazione.



## Tronchesi per applicazioni elettroniche

Un metodo semplice per smontare i circuiti integrati SMD consiste nel tagliare ciascuno dei singoli conduttori per rimuovere il dispositivo e quindi saldare a riflusso l'unione con un saldatore a stagno e scollegare il conduttore dalla scheda.

È quindi possibile rimuovere la lega di saldatura rimasta sulla scheda mediante strumento o treccia dissaldante e montare infine un componente nuovo. I modelli 670EP e 670EPF sono dotati di testa rastremata e alleggerita a punta fine, in grado di insinuarsi tra i singoli conduttori e tagliarli senza alcun danno per il circuito stampato.



# IL TAGLIO PERFETTO

Forti, taglienti e precisi - sempre

## Applicazioni elettroniche per tronchesi:

rimozione di circuiti integrati SMD a passo fine | applicazioni di illuminotecnica e odontoiatriche

### + Precisione

Tagli di precisione con il sistema a vite ad alta precisione che consente movimenti regolari senza sovrapposizione delle ganasce

### + Grado di durezza

Le lame di taglio sono indurite mediante un processo di riscaldamento a induzione fino a valori HRC compresi tra 63 e 65 sulla scala di Rockwell, per offrire una durata di esercizio eccezionalmente lunga

### + 1 Milione di cicli

Il design di Magic Spring™ consente la massima durata con movimenti basati sulla forza costante della molla

### + Comfort, sicurezza e presa

Le impugnature sagomate ergonomicamente danno un comfort superiore e un utilizzo senza fatica grazie al blocco di apertura massima



### Sicurezza ESD

Materiali a prova di scariche elettrostatiche per evitare il danneggiamento dei componenti sensibili



Swiss Made



## Forma del taglio

Tre possibilità di lama, compreso l'esclusivo taglio Super Full Flush di Weller Erem.



### Semi-flush

- Lascia una punta piramidale all'estremità del filo
- Per impieghi standard dove la forma finale non riveste un ruolo importante
- Sia per fili in rame dolce che per fili molto resistenti, come quelli in acciaio inossidabile



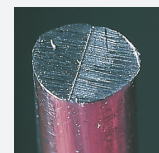
### Flush

- Lascia una punta molto più fine all'estremità del filo rispetto al taglio Semi-Flush – senza ridurre la capacità di taglio
- I bordi di taglio sono più sottili rispetto alle tronchesi con taglio Semi-flush
- Operazione di taglio con uno sforzo inferiore e un carico limitato sul componente
- Le estremità diritte del filo riducono lo sforzo richiesto per montare i componenti sulle schede di circuiti stampati

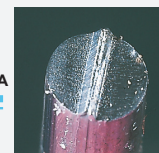


### Super Full Flush

- Fornisce fili dalle estremità assolutamente diritte, possibili solo grazie a Weller Erem
- Nessuna necessità di rilavorazione
- Tagli assolutamente precisi e affilati
- Operazione di taglio con il minimo sforzo e il minimo carico sul componente
- Eliminazione delle linguette a saldare nelle procedure con bagno di saldatura



Weller Erem



La concorrenza

RISPETTO A



# LA COMBINAZIONE PERFETTA

Precisione, design, simmetria ed equilibrio

**Applicazioni elettroniche per pinzette:** microelettronica, gioielleria e orologeria

## + Comfort

Le impugnature sagomate ergonomicamente offrono un comfort superiore e un utilizzo senza fatica

## + Vasta gamma

Weller dispone di una vasta gamma di pinzette fabbricate con vari materiali e punte, per l'applicazione giusta

## + Precisione

Punte sottili simmetriche di qualità superiore



## Sicurezza ESD

Materiali a prova di scariche elettrostatiche per evitare il danneggiamento dei componenti sensibili



# FATTI PER DURARE

La maggiore durata sul pianeta

**Applicazioni elettroniche per pinze:**

elettronica miniaturizzata e standard | Formatura, piegatura, posa e alimentazione nei cablaggi

## + 1 Milione di cicli

Il design di Magic Spring™ consente la massima durata con movimenti basati sulla forza costante della molla

## + Comfort, sicurezza e presa

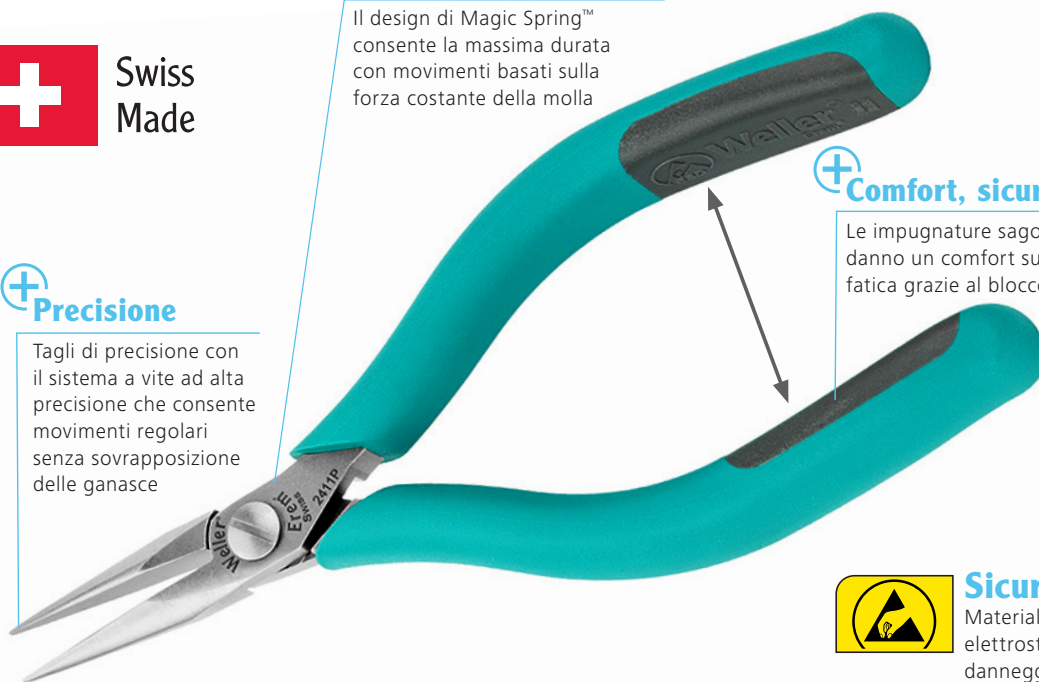
Le impugnature sagomate ergonomicamente danno un comfort superiore e un utilizzo senza fatica grazie al blocco di apertura massima

## + Precisione

Tagli di precisione con il sistema a vite ad alta precisione che consente movimenti regolari senza sovrapposizione delle ganasce













Swiss Made

















## Sicurezza ESD

Materiali a prova di scariche elettrostatiche per evitare il danneggiamento dei componenti sensibili

# TRONCHESI

Modello	Taglio	Descrizione	Applica- zioni principali	Dimensioni				Microelettronica	Circuiti integrati SMD	Carburo	Microscopi	Dimensioni testa
				A (poll./ mm)	B (poll./ mm)	C (poll./ mm)	D (poll./ mm)					
<b>TOP SELLER</b>  <b>776E</b> 	 <b>Full Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio in punta – testa alleggerita e appuntita</li> <li>La testa dalla forma più stretta</li> <li>Il lato inferiore è alleggerito per facilitare l'accesso ottimale anche nelle aree meno raggiungibili.</li> </ul>	Applicazioni generali: per tutte le applicazioni di taglio caratterizzate da facilità d'accesso	0,354	0,354	0,236	0,630	✓	✓		✓	PICCOLA
				9	9	6	16					
<b>612N</b> 	 <b>Semi-flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale</li> <li>Si tratta della forma di testa più utilizzata</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> </ul>	Applicazioni generali: per tutte le applicazioni di taglio caratterizzate da facilità d'accesso	0,394	0,354	0,236	0,669	✓	✓		✓	PICCOLA
				10	9	6	17					
<b>512N</b> 	 <b>Semi-flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale</li> <li>Si tratta della forma di testa più utilizzata</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> <li>Robusta e con la massima capacità di taglio</li> </ul>	Applicazioni generali: per tutte le applicazioni di taglio caratterizzate da facilità d'accesso	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIA
				12	11	6	19					
<b>2412E</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale</li> <li>Si tratta della forma di testa più utilizzata</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> <li>Robusta e con la massima capacità di taglio</li> <li>Le impugnature ergonomiche e i materiali speciali garantiscono morbidezza al tatto, comfort di lavoro e sicurezza</li> </ul>	Applicazioni generali: per tutte le applicazioni di taglio caratterizzate da facilità d'accesso	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIA
				12	11	6	19					
<b>2482E</b> 	 <b>Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchesi con taglio laterale e con taglio in punta</li> <li>Tronchese con taglio in punta – testa angolata e stretta</li> <li>La testa angolata consente tagli precisi a differenti angolazioni di lavoro</li> <li>Adatta a intervenire su schede di circuiti stampati e collegamenti di componenti, in applicazioni a 90° e a 180°</li> <li>L'impugnatura ergonomica e i materiali speciali garantiscono morbidezza al tatto, comfort di lavoro e sicurezza</li> </ul>	Applicazioni generali: per tutte le applicazioni di taglio con accesso limitato e su circuiti integrati SMD	0,236	0,433	0,236	1,024	✓	✓		✓	MEDIA
				6	11	6	26					
<b>2403E</b> 	 <b>Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio in punta – testa angolata, larga e robusta di forma ovale. 30°</li> <li>Simile alla 503E, ma con impugnature ergonomiche</li> <li>La testa angolata consente tagli precisi con differenti angolazioni di lavoro</li> <li>Le impugnature ergonomiche e i materiali speciali garantiscono morbidezza al tatto, comfort di lavoro e sicurezza</li> </ul>	Elettronica, microelettronica, cablaggi, schede di circuiti stampati	0,354	0,433	0,236	0,787	✓	✓		✓	MEDIA
				9	11	6	20					
<b>599T</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale – lame in metallo duro</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> <li>Si tratta della forma di testa più utilizzata</li> <li>Robusta e con massima capacità di taglio</li> </ul>	Carburo, cablaggi, schede, elettronica fine e standard	0,748	0,433	0,236	0,748	✓	✓	✓		MEDIA
				19	11	6	19					
<b>503ET</b> 	 <b>Semi-Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio in punta – testa angolata larga</li> <li>Tronchesi in carburo di tungsteno</li> <li>La testa angolata consente tagli precisi con differenti angolazioni di lavoro</li> </ul>	Cavi duri e resistenti, es. fili armonici, terminali in nichel e per diodi	4,331	0,433	0,236	0,795	✓	✓	✓		MEDIA
				9,6	11	6	20,2					
<b>1500BSF</b> 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese pneumatica con taglio laterale e con taglio in punta. Richiede uso di aria compressa pulita e priva di oli a 4 - 6 bar</li> <li>Tronchese pneumatica</li> <li>Maneggevole, leggera e precisa</li> <li>Estremamente versatile grazie a una selezione di varie teste di taglio</li> <li>Teste di taglio facilmente intercambiabili</li> <li>Adatta per il taglio di componenti convenzionali, di metalli morbidi o di piccole parti in plastica</li> <li>Alloggiamento per tronchese pneumatica</li> </ul>	Cavi duri e resistenti, es. fili armonici, terminali in nichel e per diodi					✓	✓			







# TRONCHESI

Modello	Taglio	Descrizione	Applica- zioni principali	Dimensioni				Microelettronica	Circuiti integrati SMD	Carburo	Microscopi	Dimensioni testa
				A (poll./ mm)	B (poll./ mm)	C (poll./ mm)	D (poll./ mm)					
T622N 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale</li> <li>La forma di testa più utilizzata</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> <li>Robusta e con massima capacità di taglio</li> </ul>	Microelettronica e elettronica fine	0,394	0,354	0,236	0,669	✓	✓		✓	MICRO
				10	9	6	17					
530E15A 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con distanziatore, lunghezza di taglio variabile da 1,2 mm a 6 mm/ da 047 a 0,236 poll</li> <li>Acciaio speciale per utensili, conforme alle norme ESD, lunghezza di taglio variabile (= V)</li> <li>Vite d'arresto di protezione</li> </ul>	Microelettronica, schede di circuiti stampati, circuiti integrati SMD, taglio di cavi alla lunghezza giusta e fissaggio di componenti	4,921	0,433	0,236	1,142	✓	✓		✓	MEDIA
				125	11	6	29					
E147A 	 Semi-Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale e azione composta</li> <li>Per il taglio di cavi duri con il minimo sforzo</li> </ul>	Fili guida, stent, cateteri, filler singoli/multipli, tagli laterali/interni, applicazioni elettroniche	0,394	0,630	0,295	0,630	✓	✓	✓		MAXI
				10	16	7,5	16					
886E 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa rastremata</li> <li>ganasce con bordi dritti e rastrematura a punta. La forma della testa consente l'accesso ad aree difficili da raggiungere rispetto a tronchese con la testa ovale delle stesse dimensioni</li> </ul>	Componenti duri e resistenti		0,531	0,284	0,827	✓	✓			MAXI
					13,5	7,2	21					
2422E 	 Full Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale</li> <li>Offre la massima capacità di taglio</li> <li>La forma di testa più utilizzata</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> <li>Le impugnature ergonomiche e i materiali speciali garantiscono morbidezza al tatto, comfort di lavoro e sicurezza</li> </ul>	Microelettronica	0,748	0,433	0,236	0,748			✓		MEDIA
				12	11	6	19					
599FO 	 Semi-Flush	<ul style="list-style-type: none"> <li>Utensili in fibra ottica</li> <li>Alta precisione per fibre ottiche – Acciaio speciale per utensili</li> <li>Tronchese con taglio laterale, adatto al taglio di seta e Kevlar®</li> <li>Evitare qualsiasi applicazione diversa dal taglio di seta e Kevlar per non danneggiare l'utensile</li> </ul>	Bobine di acciaio inossidabile cavi, Kevlar®, cavi intrecciati in Vectran™, fibre ottiche	0,472	0,433	0,24	0,748	✓			✓	MEDIA
				12	11	6	19					
884EPCM 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale dritto, solo per separazione di schede di circuiti stampati</li> <li>Tronchese con taglio laterale, adatto al taglio di schede di circuiti stampati</li> </ul>	Microelettronica e elettronica standard					✓				MAXI
505C 		<ul style="list-style-type: none"> <li>Utensili per inserimento, estrazione, rafforzamento e taglio di componenti per circuiti integrati SMD</li> <li>Inserimento ed estrazione di 14-16 piedini</li> <li>Superficie non riflettente</li> <li>Conforme alle norme ESD</li> </ul>	Microelettronica ed elettronica Standard, rilavorazione di SMD	4,724	0,433			✓	✓			MEDIA
				120	11							




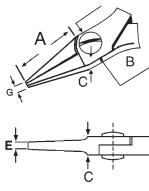

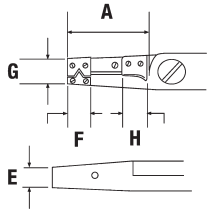



Gli articoli elencati sono i più popolari prodotti Weller Erem nel settore dell'elettronica.

# TRONCHESI















Modello	Taglio	Descrizione	Applicazioni principali	Dimensioni				Microelettronica	Circuiti integrati SMD	Carburo	Microscopi	Dimensioni testa
				A (poll./mm)	B (poll./mm)	C (poll./mm)	D (poll./mm)					
<b>TOP SELLER</b> 522N 	 <b>Full Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa ovale</li> <li>Si tratta della forma di testa più utilizzata</li> <li>Adatta a tutte le applicazioni di taglio, dove è presente un facile accesso</li> <li>Robusta e con la massima capacità di taglio</li> </ul>	Applicazioni generali: per tutte le applicazioni di taglio caratterizzate da facilità d'accesso	0,472	0,433	0,236	0,748	✓	✓		✓	MEDIA
				12	11	6	19					
539EREC 	 <b>Full Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con distanziatore e contenitore brevettato</li> <li>Impedisce la contaminazione del cavo residuo</li> </ul>	Microelettronica e elettronica standard, schede di circuiti stampati	0,472	0,433	0,236	0,728	✓	✓			MEDIA
				12	11	6	18,5					
2622NB 	 <b>Full Flush</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Tronchese con taglio laterale – testa alleggerita e appuntita</li> <li>La testa dalla forma più stretta</li> <li>Il lato inferiore è alleggerito per facilitare l'accesso ottimale anche nelle aree meno raggiungibili</li> </ul>	Microelettronica e elettronica standard	0,236	0,354	0,236	0,630	✓	✓			PICCOLA
				6	9	6	16					

# PINZE

MODELLO	DESCRIZIONE	Applicazioni principali	Dimensioni						Microelettronica	Circuiti integrati SMD	Carburo	Microscopi	Dimensioni testa
			A (poll./mm)	B (poll./mm)	C (poll./mm)	D (poll./mm)	E (poll./mm)	G (poll./mm)					
2443P 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pinze a becco tondo con ganasce lisce ad alta precisione</li> <li>Pinze per elettronica miniaturizzata e standard</li> <li>Impugnatura con ergonomia ottimizzata per un maggior comfort</li> <li>Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD</li> <li>Adatte alla piegatura di cavi</li> </ul>	Elettronica fine e standard, piegatura di cavi	5,748	0,433	0,236	1,594	0,031	0,063	✓	✓			MEDIA
			146	11	6	40,5	0,8	1,6					
2442P 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pinze a becco piatto</li> <li>Pinze per elettronica miniaturizzata e standard</li> <li>Impugnatura con ergonomia ottimizzata per un maggior comfort</li> <li>Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD</li> <li>Adatte per la presa di pezzi dalla forma piatta</li> <li>Con ganasce lisce e bordi di precisione lavorati a macchina</li> </ul>	Elettronica miniaturizzata e standard	1,307	0,433	0,236	1,594	0,134	0,047	✓	✓		✓	MEDIA
			33,2	11	6	40,5	3,4	1,2					
531E 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pinze a becco piatto con ganasce in nylon sostituibili</li> <li>Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD, acciaio per utensili ad alta qualità</li> <li>Le ganasce in nylon evitano piegature e graffi</li> </ul>	Formatura e manipolazione di componenti senza graffi e piegature per elettronica miniaturizzata e standard	0,91	0,43	0,24		0,2	0,12					
			23	11	6		5	3					
552S 	<b>Spellafili per cavi elettrici:</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>Adatte a tutti i tipi di isolamento, Teflon®, Tefzel e fibre ottiche</li> <li>Lunghezza di spellatura illimitata, grazie al taglio laterale</li> <li>Adatto per la spellatura semplice e precisa di fibre ottiche</li> <li>Superficie non riflettente</li> <li>Utensili robusti ad alta precisione, per l'uso in elettronica e in ingegneria aeronautica</li> <li>Il diametro necessario è impostato mediante viti</li> <li>Avvitatore e chiave inclusi</li> <li>Lame intercambiabili</li> <li>Conforme alle norme ESD</li> <li>Precisione unica per la spellatura di fili sottili senza causare danni</li> </ul>	Tutti i tipi di isolamento, Teflon®, Tefzel e fibre ottiche.					0,433	0,354					
							11	9					
2411PD 	<ul style="list-style-type: none"> <li>Pinze con becco ad ago e ganasce lisce, tonde, ad alta precisione</li> <li>Superficie non riflettente, conforme alle norme ESD</li> <li>Ganasce con zigrinatura interna per una presa migliore</li> </ul>	Per applicazioni in elettronica miniaturizzata e standard	1,307	0,433	0,236	5,291	0,039	0,047	✓	✓		✓	MEDIA
			33,2	11	6	150	1	1,2					



# PINZETTE

Modello	Forma	Descrizione	Applicazioni principali	Lun- ghezza (poll./ mm)	Peso (oz/g)	Microelettronica	Circuiti integrati SMD	Microscopi	Elettronica varia	Materiale	Dimensioni testa
3SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su cavi o di piccoli componenti</li> <li>• Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore</li> </ul>	Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio	4,724	0,49				✓	Acciaio inossidabile	Punta fine
				120	14	✓					
102ACAX		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette per SMD, angolo 45°, con punte sottili per applicazioni verticali e serraggio inverso per facilità di presa</li> </ul>	SMD con design differenti (chip, MELF, mini-MELF)	0,010	0,49	✓	✓	✓	✓	Acciaio inossidabile	Punta fine
				0,25	14						
2ASASL		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione con punte piatte arrotondate per serraggio di piccoli componenti. Larghezza delle punte 2 mm/0,078 poll</li> <li>• Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore</li> </ul>	Applicazioni di serraggio standard e operazioni di montaggio su schede di circuiti stampati, es. in orficeria e gioielleria	4,843	0,564	✓	✓	✓	✓	Acciaio inossidabile	
				123	16						
E3CSA		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione ergonomiche con punte sottili lunghe e diritte, es. per operazioni di montaggio su schede di circuiti stampati</li> <li>• Isolate termicamente, in morbido materiale plastico espanso, conforme alle norme ESD</li> </ul>	Applicazioni di serraggio standard e operazioni di montaggio su schede di circuiti stampati, es. in orficeria e gioielleria	4,724	0,582	✓	✓	✓	✓	Acciaio inossidabile	
				120	17						
024C		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette per estrazione per connettori Sub-D.</li> </ul>	Adatte all'estrazione di contatti dalla parte posteriore di un connettore	4,724	0,53	✓	✓	✓	✓	Acciaio inossidabile	
				120	15						
258SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione con punte sottili sintetiche (PPS) e presa per le dita zigrinata per una maneggevolezza sicura</li> <li>• Resistività di volume 16 Ω/cm. Resistenti al calore fino a 250°C (480°F)</li> <li>• Resistenti agli acidi e alla pasta di saldatura liquida. Idrorepellente</li> </ul>	Microscopi, applicazioni con acidi e pasta di saldatura liquida.	4,724	0,53			✓	✓	Acciaio inossidabile	
				120	15						
141SAP		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette Wafer con punte in poliestere per proteggere wafer in silicio, arseniuro di gallio o titanio dal danneggiamento. Per wafer da 4" - 6".</li> </ul>	Tutte le applicazioni con wafer	5,906	1,05					Acciaio inossidabile	
				150	30						
OOSA		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione con punte sottili. Molto robuste. Adatte ad applicazioni standard, es. per operazioni di montaggio in elettronica</li> <li>• Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore</li> </ul>	Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio. Adatte ad applicazioni standard delicate e lavori di precisione su piccoli fili o componenti	4,724	0,71		✓		✓	Acciaio inossidabile	Punta fine
				120	30						
15AGW		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette per taglio a testa stretta e obliqua</li> <li>• Bordi di taglio temprati per una lunga durata</li> <li>• Adatte per il taglio di fili sottili e morbidi e di piccoli componenti</li> </ul>	Progettato per il taglio di fili sottili e morbidi con diametro fino a 0,25 mm/0,010 poll. e di piccoli componenti	4,528	0,74		✓		✓	Acciaio al carbonio	0,216 ristretta a tagliente
				115	21						
51SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione, curva 30°, alleggerite</li> <li>• Punte sottilissime</li> <li>• Forma alleggerita nella parte anteriore dell'impugnatura per fornire eccellente visibilità sull'area di lavoro</li> </ul>	Applicazioni in biologia, medicina, tecnologie di laboratorio e microelettronica	4,528	0,42	✓	✓	✓	✓	Acciaio inossidabile	
				115	12						
7SA		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione, curve, alleggerite, con punte sottili</li> <li>• La forma ricurva facilita l'accesso agli spazi ristretti</li> <li>• Acciaio inossidabile speciale, non magnetizzato, antiruggine, resistente agli acidi, resistente al calore</li> </ul>	Per applicazioni in biologia, medicina, tecnologie di laboratorio e microelettronica	4,724	0,53		✓		✓	Acciaio inossidabile	Molto fine
				120	15						
249CER		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette di precisione con punte in ceramica e presa per le dita zigrinata per maneggevolezza sicura. Resistività di volume 16 Ω/cm. Resistenti al calore fino a 900°C (1500°F). Resistenti agli acidi e alla pasta di saldatura liquida. Idrorepellente</li> </ul>	Utilizzo generico in microelettronica, medicina e procedure di laboratorio	5,118	0,84	✓	✓	✓	✓	Acciaio inossidabile	Molto fine
				130	24						
B15AGS		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette per taglio a testa stretta e obliqua. Per fili morbidi con un diametro fino a 0,25 mm/0,010 poll.</li> <li>• Bordi di taglio temprati per una lunga durata</li> </ul>	Taglio di fili sottili e morbidi e di piccoli componenti	4,528	0,741	✓	✓	✓	✓	Acciaio al carbonio	
				115	21						
29W30		<ul style="list-style-type: none"> <li>• Pinzette spellafili con impugnatura in fibra sintetica. Per fili con diametro 0,25 - 0,3 mm/0,010 - 0,011 poll. (AWG 30 - 28).</li> <li>• Per isolamenti standard e in Teflon®</li> </ul>	Spellatura di fili sottili con isolamento in PVC o Teflon®	4,724	0,99				✓	Acciaio inossidabile	
				120	28						



Gli articoli elencati sono i più popolari prodotti Weller Erem nel settore dell'elettronica.

# Gli originali.

Weller garantisce la tecnologia migliore e più avanzata nel settore delle saldature

## Attrezzatura per saldature industriali

**La professionalità senza compromessi.**

La tecnologia di saldatura Weller con precisione, innovazione e qualità integrate.

## Filtrazione

**Fai un respiro profondo. Aria pulita sul luogo di lavoro.**

I sistemi di filtrazione Weller per utilizzo continuo in ambienti industriali di lavoro filtrano fumi, sostanze adesive e particelle per rimettere in circolo aria pulita e ridurre al minimo l'inquinamento acustico.

## Utensili di precisione

**Senti la differenza. La scelta sicura. Sempre.**

Fabbricati con l'impareggiabile qualità svizzera, gli utensili di precisione sono progettati per essere forti, durevoli, affilati e per avere la massima precisione disponibile. Gli utensili Weller Erem sono fatti per durare.



### GERMANIA

Weller Tools GmbH  
Carl-Benz-Straße 2  
74354 Besigheim

Tel: +49 (0) 7143 580-0  
Fax: +49 (0) 7143 580-108

### CINA

Apex Tool Group  
Room 302A, NO 177 Bibo Road  
Shanghai 201203

Tel: +86 (21) 60880288  
Fax: +86 (21) 60880289

### STATI UNITI

Apex Tool Group, LLC  
670 Industrial Drive  
Lexington, SC 29072

Tel: +1 (800) 688-8949  
Fax: +1 (800) 234-0472

# Weller®